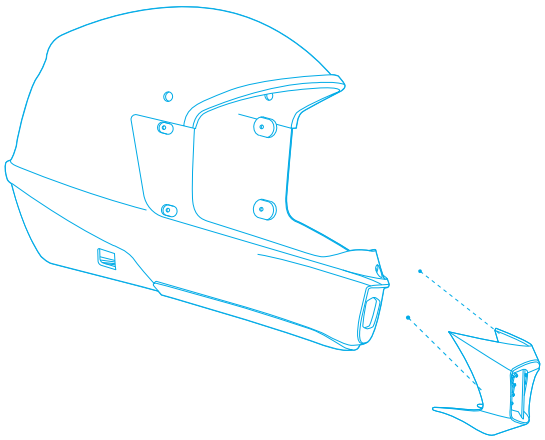
Stratasys
Serie F123

Affidabilità. Ripetibilità. Valore eccezionale.

F123

Stampa 3D di precisione. Massima semplicità.

Prototipazione rapida e fabbricazione più affidabili, più convenienti e produttive che mai.



Più velocità.
Maggiore produttività.

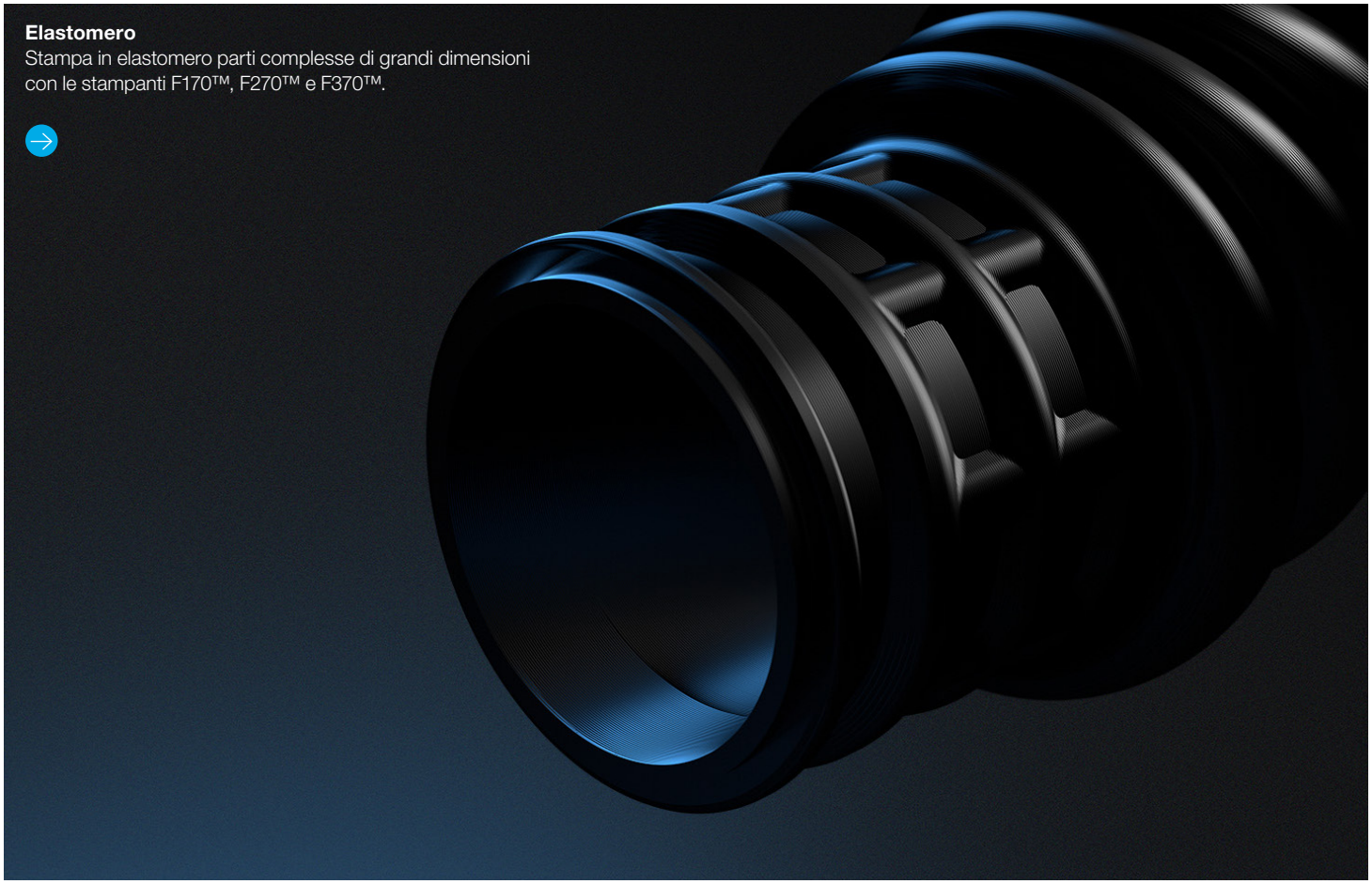
Le stampanti 3D F123 Series offrono a progettisti, ingegneri e formatori l'accesso alla stampa 3D conveniente e di livello industriale. Esegui più rapidamente le iterazioni dei concetti e la verifica dei componenti. Realizzare maschere, attrezzature e utensili di produzione più velocemente, con materiali robusti e rigidi. Aumenta la produttività e raggiungi i tuoi obiettivi in modo più rapido, con risultati ripetibili.

Flusso di lavoro più uniforme.
Ambiente di lavoro più tranquillo.

Le stampanti 3D F123 sono progettate per una semplicità d'uso eccezionale e un flusso di lavoro ottimizzato grazie alla capacità di lavoro continuo con il software GrabCAD Print™, che consente di seguire il prodotto dalla progettazione alla stampa. Queste stampanti offrono l'affidabilità e la semplicità che ti aspetti da una stampante 3D in grado di migliorare i tuoi progetti. L'operazione può essere eseguita all'interno dell'area di lavoro, grazie a stampanti pulite e sicure che sono le più silenziose sul mercato.

Protezione dei dati.
Quando ne hai bisogno.

Proteggi i tuoi dati di stampa 3D con Stratasys ProtectAM™. Disponibile sulla F370, la tecnologia ProtectAM fornisce la sicurezza dei dati, compresa la conformità STIG del Dipartimento della Difesa degli Stati Uniti, per una sicurezza continua dell'elaborazione delle informazioni.



Elastomero
Stampa in elastomero parti complesse di grandi dimensioni con le stampanti F170™, F270™ e F370™.

30 anni di esperienza. 100.000 ore di test. Solo una F123 Series.

Per le aziende e le scuole che si aprono solo ora alla stampa 3D e anche per gli utenti già consolidati le stampanti 3D Stratasys F123 rappresentano la scelta innovativa, con il livello più alto di affidabilità in termini di velocità di stampa e accuratezza delle parti.

Maggiore scelta. Maggiori possibilità.

Dall'affidabile F120™ fino alla versatile F370, le scelte disponibili con le stampanti F123 Series non hanno eguali. Lavorare con un'ampia gamma di materiali, tra cui l'ABS con fibra di carbonio e l'elastomero*. Realizza geometrie complesse e componenti intrecciati grazie al nostro materiale di supporto solubile, unico nel suo genere. Il supporto solubile si dissolve e lascia una finitura pulitissima, senza che occorra alcuna rimozione manuale e a prescindere dalla complessità della parte.

*Non disponibile sulla F120.

Vuoi saperne di più?

Guarda le specifiche complete della nostra F123 Series di seguito o contattaci su Stratasys.com per ricevere suggerimenti sul sistema adatto a te

SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Dimensioni e peso del sistema	**F120:** 889 x 870 x 721 mm (35 x 35 x 29 pollici), 124 kg (275 libbre) **F170, F270, F370:** 1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 libbre) con materiali di consumo
Specifiche relative al rumore	46 dB massimo in fase di costruzione, 35 dB quando non attiva

Spessore degli strati

	0,330 mm (0,013 pollici)	0,254 mm (0,010 pollici)	0,178 mm (0,007 pollici)	0,127 mm (0,005 pollici)[1]
PLA	○	●	○	○
ABS-M30	●	●	●	●
ABS-CF10[1]	●	●	●	○
ASA	●	●	●	●
PC-ABS	●	●	●	●
ABS-ESD7™	○	●	●	○
Diran™ 410MF07	●	●	●	○
FDM™ TPU 92A	○	●	●	○

Precisione[2]	I componenti sono prodotti con un margine di precisione pari a +/- 0,200 mm (0,008 pollici) o +/- 0,002 mm (0,002 pollici/pollici), prevalendo tra i due il valore maggiore.
Connettività di rete	Cablata: protocolli TCP/IP a 100 Mbps minimo 100 Base T, protocollo Ethernet, connettore RJ45 pronto per il wireless: IEEE 802.11n, g o b; Autenticazione: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Crittografia: CCMP, TKIP
Requisiti di sistema	Windows 7, 8, 8.1 e 10 (solo a 64 bit) con almeno 4 GB di RAM (8 GB o più consigliati)
Ambiente operativo	**In funzione:** Temperatura: 59 – 86 ºF (15 – 30 ºC), umidità: 30 – 70% RH **Stoccaggio:** Temperatura: 32 – 95 ºF (0 – 35 ºC), umidità: 20 – 90% RH
Alimentazione	100–132V/15A o 200 – 240V/7A. 50/60 Hz
Conformità alle normative	CE (direttiva a basso voltaggio ed EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach

	F120	F170	F270	F370
Materiale disponibile	ABS-M30™, ASA, Materiale di supporto SR-30	PLA[3], ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, Materiale di supporto QSR	PLA[3], ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, Materiale di supporto QSR	PLA[3], ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07[3], FDM TPU 92A, PC-ABS, Materiale di supporto QSR
Dimensione del vassoio	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pollici)	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pollici)	305 x 254 x 305 mm (12 x 10 x 12 pollici)	355 x 254 x 355 mm (14 x 10 x 14 pollici)
Alloggiamenti per i materiali	2 in totale (esterni) 1 modello/1 supporto	2 in totale 1 modello/1 supporto	4 in totale 2 modello/2 supporto	4 in totale 2 modello/2 supporto
Software	GrabCAD Print™	GrabCAD Print	GrabCAD Print	GrabCAD Print Insight™

USA - Sede principale
7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

EMEA
Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germania
+49 7229 7772 0

ISRAELE - Sede principale
1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israele
+972 74 745 4000

ASIA PACIFICO
7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888

CONTATTACI.
www.stratasys.com/it/contact-us/locations

Certificazione ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys Ltd. Tutti i diritti riservati. Stratasys, il logo Stratasys, Stratasys Academy, Blueprint, ABS-M30, GrabCAD Print, FDM TPU 92A, Diran 410MF07, ABS-ESD7, F120, F170, F270 e F370 sono marchi o marchi registrati di Stratasys Ltd. e/o delle sue società consociate o affiliate e possono essere registrati in alcune giurisdizioni. Inc. Red Hat è un marchio registrato di Red Hat, Inc. negli Stati Uniti e in altri paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi titolari. Specifiche di prodotto soggette a modifica senza preavviso. BR_FDM_F123_A4_IT_0821a

[1] Non disponibile sulla F120.

[2] La precisione dipende dalla geometria; Le specifiche relative alla precisione ottenibile sono ricavate da dati statistici con una resa dimensionale del 95%. La precisione dei componenti Z include un'ulteriore tolleranza di -0,000/+altezza della sezione.

[3] PLA e Diran 410MF07 non utilizza il materiale di supporto solubile. I supporti sono realizzati in PLA asportabile.

[4] La conformità all'agenzia governativa statunitense STIG tramite la tecnologia Stratasys ProtectAM è alimentata dal software Red Hat ® Enterprise Linux ®.